



SPANNWERKZEUGE | TOOLING SYSTEMS

2016

TECHNOLOGY IN MOTION



**Werkzeugaufnahmen**

SK, BT, HSK, DIN2080, Polygonschaft

**Toolholders**

SK, BT, HSK, DIN2080, Polygonschaft



**Kraftspannfuttersatz**

Kraftspannfutter  
Reduzierstücke  
Spannschlüssel  
in Kunststoffkoffer

**Milling Chuck Set**

Milling Chuck  
Reduction Sleeves  
Wrench  
in Plastic Box



**Lange Ausführungen**

Spannzangenfutter  
Fräseraufnahme  
Messerkopfaufnahme  
Kombi-Aufsteckfräserdorn  
Schrumpffutter  
Fräserdorn für Aufschraubfräser

**Extended Toolholders**

Collet Chuck  
End Mill Holder  
Shell Mill Holder  
Combi Shell Mill Holder  
Shrink Chuck  
Milling Cutter Arbor

**Kühlmittelzuführung**

für Werkzeugmaschinen ohne IK

**Coolant Feeder**

for Machine Tools without internal coolant



**UP-Spannzangenfutter**  
UP Collet Chuck



ER16  
ER25  
ER32  
  
Ø1-20



**Ultra Clamp**  
Ultra Clamp



Ø3  
Ø4  
Ø5  
Ø6  
Ø8  
Ø10  
Ø12  
Ø16  
Ø20  
Ø25  
Ø32



**Schrumpffutter**  
Shrink Chuck



Ø3  
Ø4  
Ø5  
Ø6  
Ø8  
Ø10  
Ø12  
Ø14  
Ø16  
Ø18  
Ø20  
Ø25  
Ø32



**Lange, schlanke Ausführungen erhältlich**  
Long, slim versions available

**Hydrodehnfutter**  
Hydraulic Chuck



Ø3  
Ø4  
Ø5  
Ø6  
Ø8  
Ø10  
Ø12  
Ø14  
Ø16  
Ø18  
Ø20  
Ø25  
Ø32



**Gewindeschneiden**  
Tapping

**Gewindeschneidfutter**  
Tapping Chuck

GR1 M3-M14  
+9,0 -9,0  
  
GR2 M5-M24  
+15,0 -15,0  
  
GR3 M14-M36  
+24,0 -24,0



Einsätze verfügbar ohne und mit Rutschkupplung

Adaptors without and with Clutch

**Synchro-Gewindeschneidfutter**  
Synchro Tapping Chuck

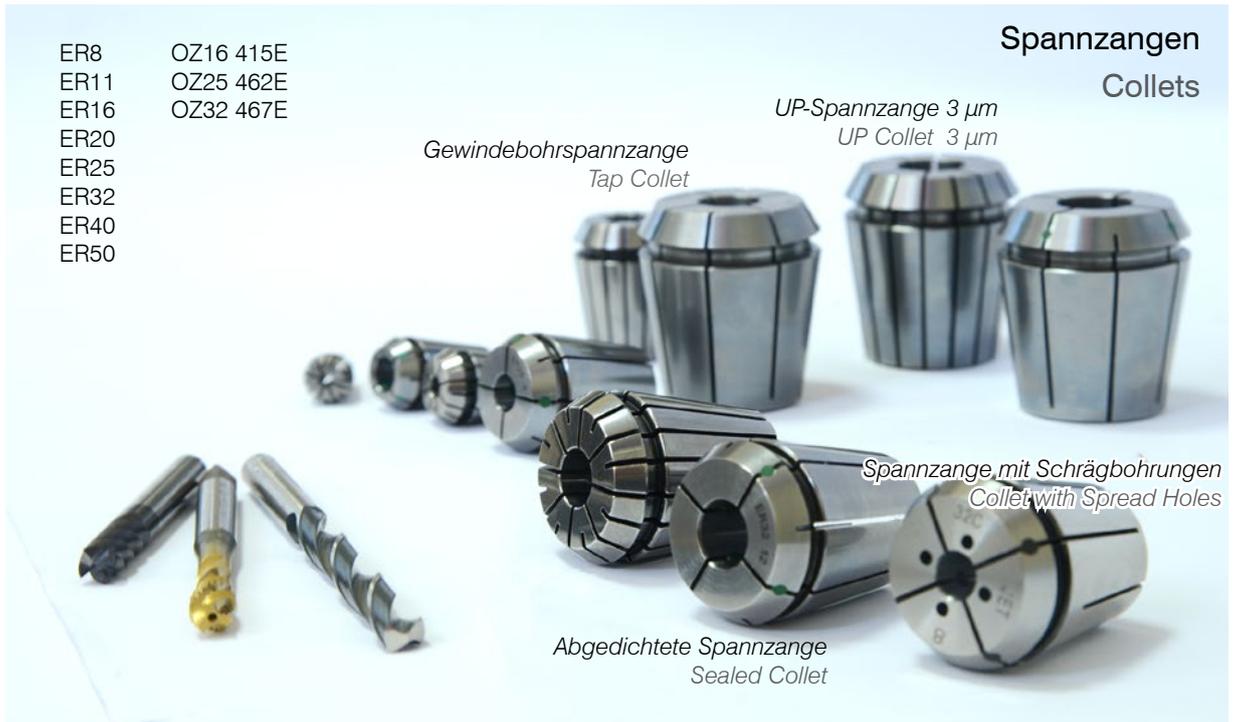
ER16 M3-M12  
+0,2 -1,0  
  
ER25 M6-M20  
+0,2 -1,0  
  
ER40 M14-M33  
+0,2 -1,0



Hohe Flexibilität mit Schnellwechseleinsatz

High Flexibility with Quick Change Tap Adaptor

- Rundlaufgenauigkeit / TIR (Total Indicated Runout)
- Spannkraft für max erhältlich Ø / Clamping force for max Ø available
- Vibrationsdämpfung / Vibration Dampening



ER8 OZ16 415E  
ER11 OZ25 462E  
ER16 OZ32 467E  
ER20  
ER25  
ER32  
ER40  
ER50

Spannzangen  
Collets

Reduzierungen  
Reduction Sleeves

Für Hydrodehnfutter / Ultra-Clamp  
For Hydraulic Chucks / Ultra Clamp



Für Drehwerkzeuge  
For Turning Tools



Für Kraftspannfutter  
For Milling Chucks



Für Kühlmittelzuführung  
For Coolant Feeder



Spannmutter  
Clamping Nuts

ER8 - ER50  
ER8 - ER25 Mini  
OZ16 - OZ32  
ER11 - ER20 Hexagon  
ER11 - ER40 mit Außengewinde  
Externally threaded  
ER16 - ER40 mit Kugellager  
with ball bearings  
ER16 - ER40 Spannmutter zur Nulleinstellung vom Rundlauf  
Clamping nut to zero set runout



Anzugsbolzen  
Pull Studs

SK30, BT30  
SK40, BT40  
SK50, BT50  
Mazak  
OKUMA  
Mori Seiki





**GA Series**

90° -Winkelkopf

Bis zu 8.000 U/min  
Von ER11 bis ER40  
Drehmoment bis zu 80 Nm

90° Right Angle Head

Up to 8.000 RPM  
Size from ER11 to ER40  
Torque up to 80 Nm



**GA-X Series**

90° -Winkelkopf XL

SK30/SK40/HSK63 Ausgangsspindel  
Drehmoment bis zu 137 Nm

90° Angle Head XL

SK30/SK40/HSK63 Output Spindle  
Torque up to 137 Nm

**GS Series**

90° -Winkelkopf Schmale Bauform

Bis zu Ø7 Werkzeugschaft  
Bearbeitung in Bohrungen ab Ø32 möglich

90° Slim Angle Head

Up to Ø7 Cutting Tool Shaft  
Machining in small bores starting from Ø32



**GT Series**

Schwenkkopf

+/- 90° einstellbar  
Von ER11 bis ER32

Tilting Head

+/- 90° adjustable  
Size from ER11 to ER32



**GA-L Series**

90° -Winkelkopf Verlängert

Bis zu 1000 mm Länge  
Von ER11 bis ER32  
Drehmoment bis zu 52 Nm

90° Extended Angle Head

Up to 1000 mm Length  
Size from ER11 to ER32  
Torque up to 52 Nm





**MS Series**

Einstellbare  
Mehrspindelköpfe

ER8, ER11, ER16,  
ER20, ER25, ER32

Adjustable  
Multispindle Heads

ER8, ER11, ER16,  
ER20, ER25, ER32



Mehrspindelkopf mit zwei  
einstellbaren Spindeln

Multispindle Head with  
two adjustable spindles



Mehrspindelkopf mit drei  
einstellbaren Spindeln

Multispindle Head with  
three adjustable spindles

**Sonder-Mehrspindelköpfe**

Für Bearbeitungszentren  
Bohrmaschinen  
Transferanlagen  
Sondermaschinen

**Special Multispindle Heads**

For Machining Centres  
Drilling Machines  
Transfer Machines  
Custom-made Machines



### SC Series

SC16 bis zu 30.000 U/min - ER16 - Verhältnis 1:4,8  
SC20 bis zu 24.000 U/min - ER20 - Verhältnis 1:4,8  
SC25 bis zu 18.000 U/min - ER25 - Verhältnis 1:4,8  
S32 bis zu 9.600 U/min - ER32 - Verhältnis 1:4,8

SC16 up to 30.000 RPM - ER16 - Ratio 1:4,8  
SC20 up to 24.000 RPM - ER20 - Ratio 1:4,8  
SC25 up to 18.000 RPM - ER25 - Ratio 1:4,8  
S32 up to 9.600 RPM - ER32 - Ratio 1:4,8



### SE Series

SE11 Elektrische Schnelllaufspindel bis zu 60.000 U/min - ER11  
SE11 Electrical Spindle Speeder up to 60.000 RPM - ER11



### Angetriebene Werkzeuge

Axial, Radial, Achsversetzt, Einstellbar

### Driven Tools

Axial, Radial, Offset, Adjustable

### Angetriebene Sonderwerkzeuge

Radial Bohr- und Fräskopf  
360° drehbar, Teilung durch Skalenring

### Special Driven Tools

Radial Drilling and Milling Head  
360° rotatable with graduated ring





Bechler  
 Citizen  
 DMG  
 Gildemeister  
 Goodway  
 Hanwha  
 Index  
 Maier

Miyano  
 Nexturn  
 Schütte  
 Star  
 Tornos  
 Traub  
 Tsugami  
 Wickman



*Führungsbuchse*  
*Guide Bush*

*F37 - 1536E Spannzange*  
*F37 - 1536E Collet*

*F25 - 145E Spannzange*  
*F25 - 145E Collet*

*Spannhülse*  
*Bar Feed Collet*

*Spannhülsenlagerung*  
*Revolving End*



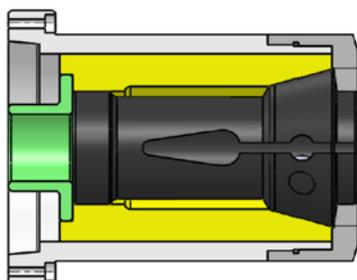
*Vorschubzange*  
*Feed Collet*

**Kroko-Spannzangen**

Verhindert Riefenbildung auf Werkstück  
 0,005 Rundlaufgenauigkeit  
 Sechskant und Vierkantspannung möglich

**Kroko Collets**

Prevents leaving marks on material  
 0,005 Runout accuracy  
 Clamps Hexagon and Square material



**Kraftspannfutter**

KSF-40 - mit 173E - F48 Spannzangen  
 KSF-60 - mit 185E - F66 Spannzangen

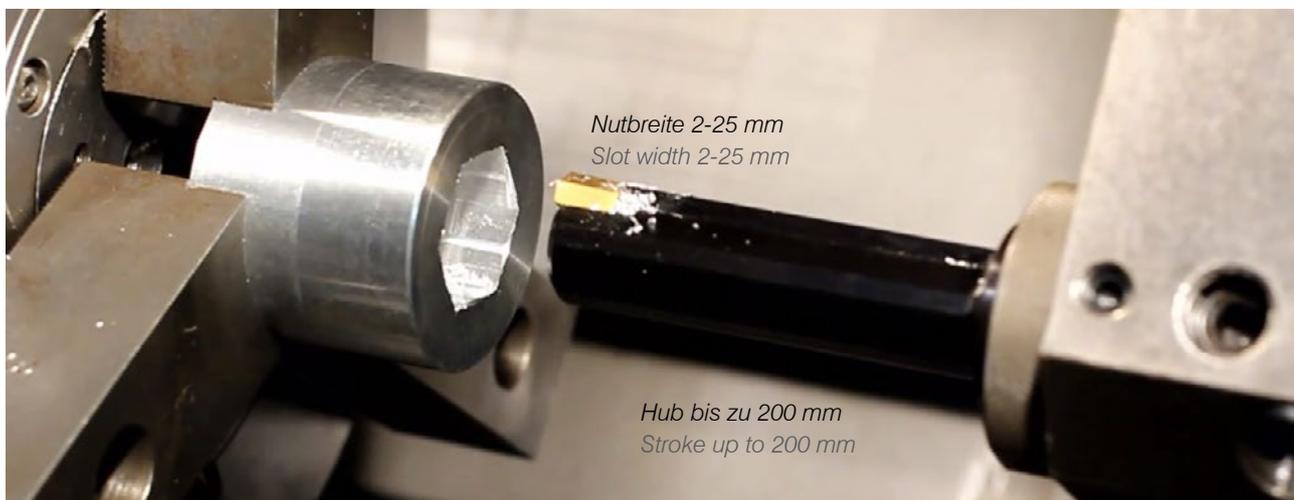
**Power Collet Chuck**

KSF-40 - with 173E - F48 collets  
 KSF-60 - with 185E - F66 collets





Anwendung auf Drehmaschinen, Bearbeitungszentren, Räummaschinen, angetriebenen Nutstoßgeräten  
For applications on Lathes, Machining Centres, Broaching Machines, Driven Slotting Tools



Material	m/min	$a_p$ (mm)	Standzeit / Life
Aluminium	10	0,15/0,25	1500 m
GG	6	0,10/0,20	300 m
AISI 1040	6	0,05/0,12	200 m
Inox	5	0,03/0,05	80 m

Beispiel / Example	Parameter
Nutbreite / Slot width	8 mm
Tiefe / Depth	4 mm
Länge / Length	10 mm
Material	1040
$a_p$	0,1 mm
m/min	6
<b>Zeit / Time</b>	<b>24 sec</b>



**DKT Series**

**Abstechwerkzeuge**  
**External Grooving Tools**

Schaft von 12x12 bis 32x32  
Shaft from 12x12 to 32x32



**S-C-T-M Series**

**Außendrehwerkzeuge**  
**External Turning Tools**

Schaft von 8x8 bis 40x40  
Shaft from 8x8 to 40x40



**TIR Series**

**Rändelformwerkzeuge**  
**Knurling Tools**

Werkzeuggröße von 4 bis 10  
Tool size from 4 to 10

**S-C-T-M Series**

**Innendrehwerkzeuge**  
**Internal Turning Tools**

Schaft von Ø6 bis Ø60  
Shaft from Ø6 bis Ø60



**Face Mill Series**

Planfräswerkzeuge  
Face Milling Tools

Ø16, Ø22, Ø27, Ø32, Ø40



**End Mill Series**

Fräswerkzeuge  
Indexable End Mills

Schaft von 12x12 bis 32x32  
Shaft from 12x12 to 32x32

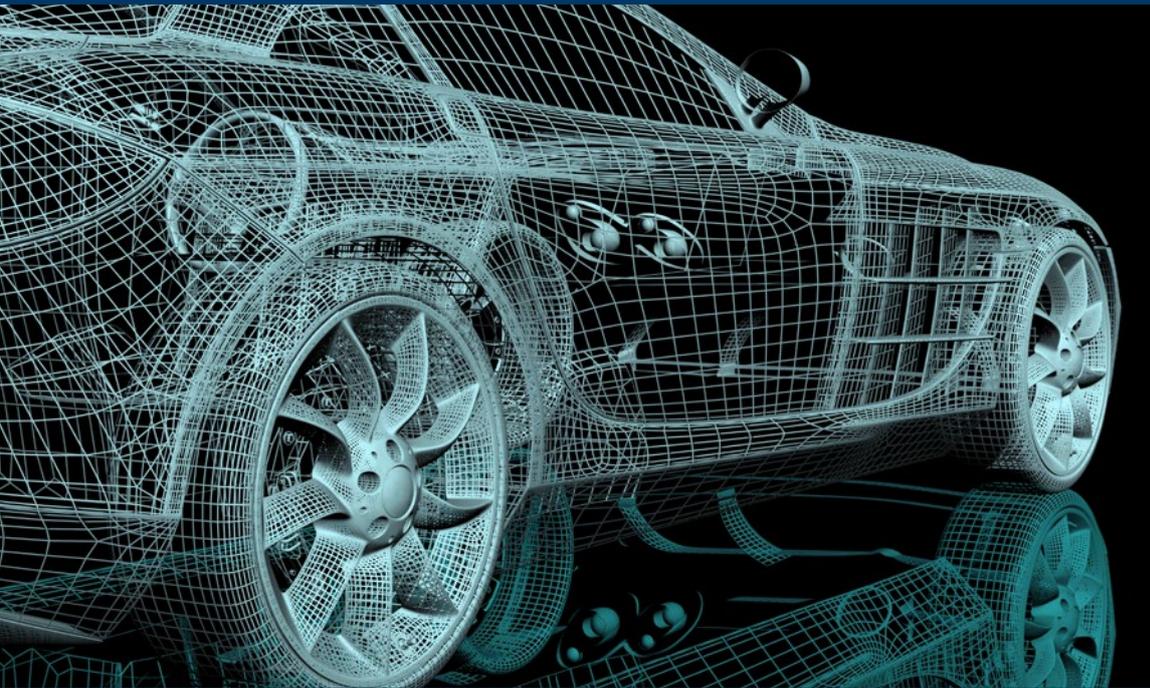


**U-Drill Series**

Wendepplattenbohrer  
U-Drills

Schaft von Ø6 bis Ø60  
Shaft from Ø6 bis Ø60





**Gisstec GmbH**

Ackerstraße 20  
D-40233 Düsseldorf  
Germany

Tel. +49 211 3613 920  
Fax. +49 211 3613 091

info@gisstec.com  
www.gisstec.com

www.gisstec.de  
www.gisstec.co.uk  
www.gisstec.es

**PDF** Kataloge | Catalogs: [gisstec.com/download](http://gisstec.com/download)

@Gisstec